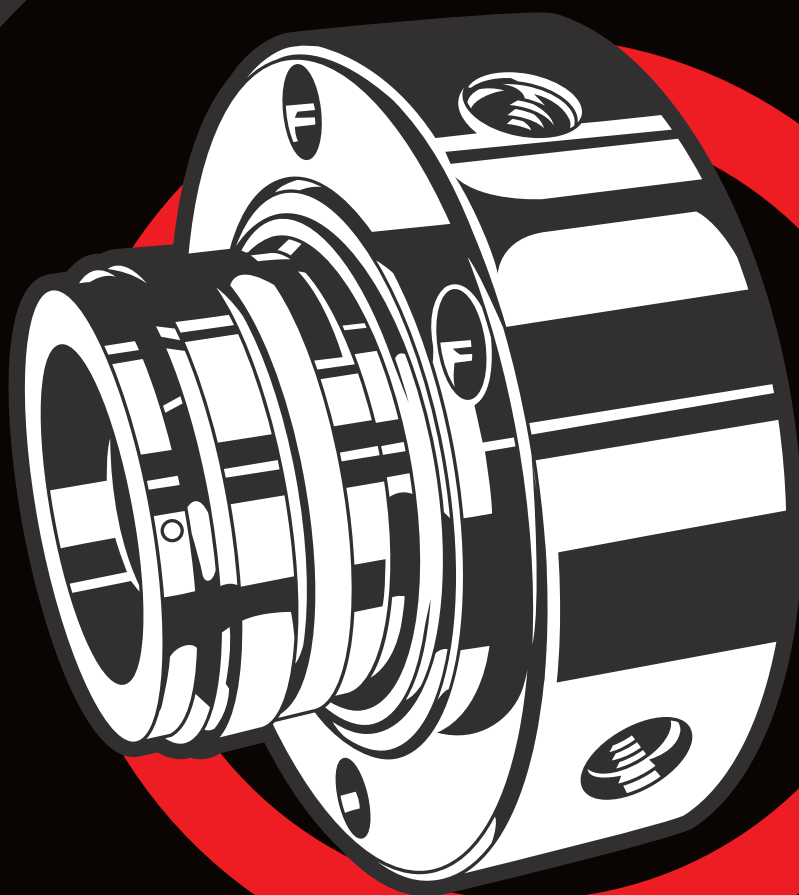
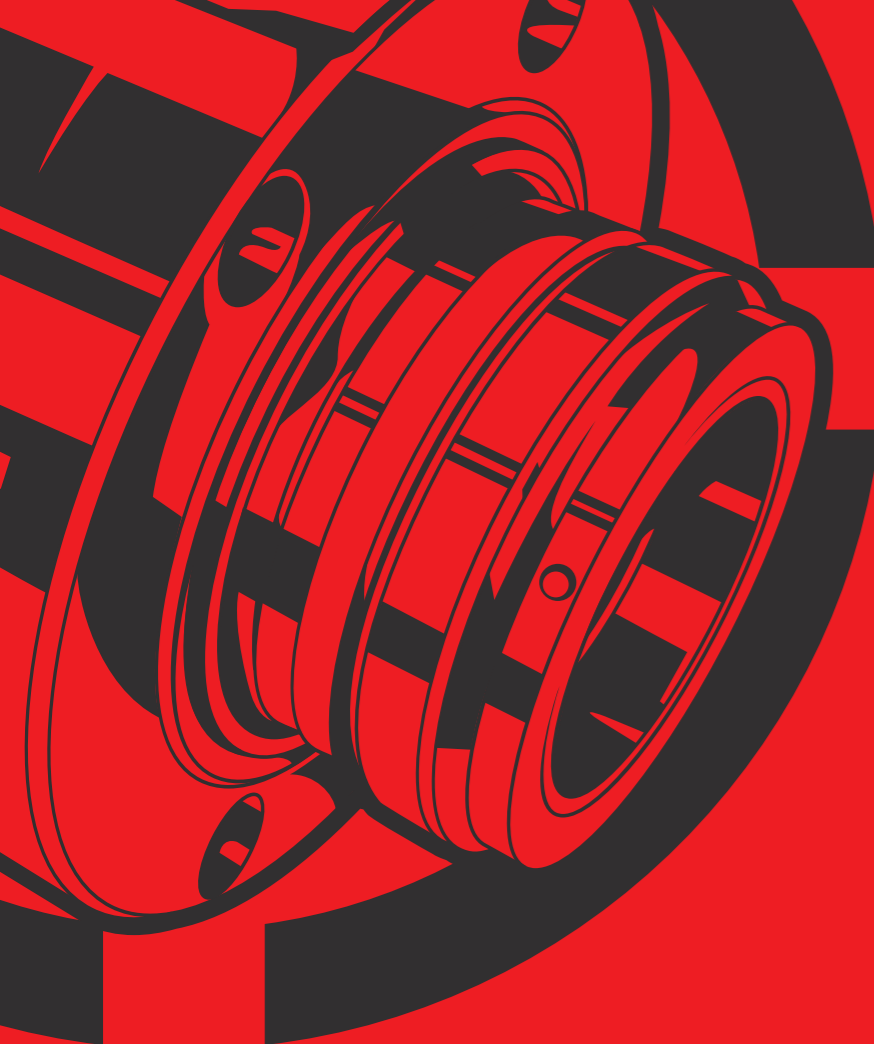




ТОРЦОВЫЕ
И САЛЬНИКОВЫЕ
УПЛОТНЕНИЯ
ТИПА
G-SEAL®



надежное решение
ВАШИХ ЗАДАЧ



Общая информация:

ТУ 4171-001-64558923-18

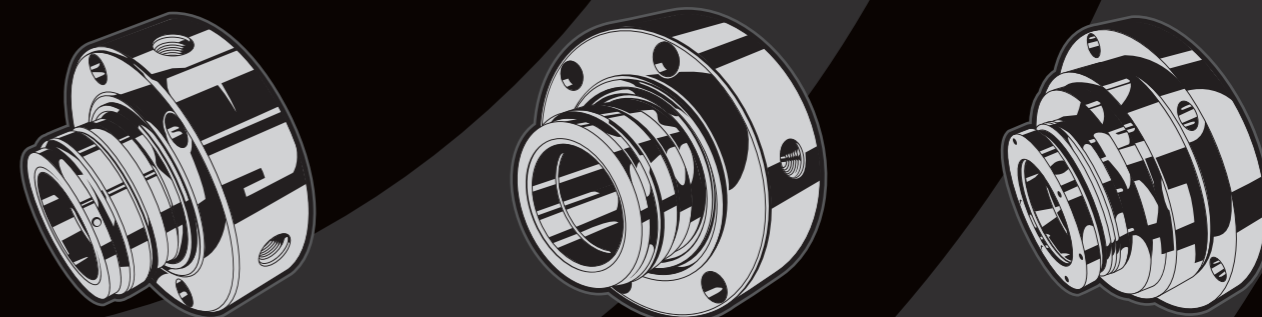
Торцовые и сальниковые уплотнения типа **G-SEAL®** предназначены для уплотнения насосов и аппаратов с перемешивающими устройствами тепловых и гидроэлектростанций, нефте- и газодобывающих, нефте- и газоперерабатывающих, нефтехимических, химических, целлюлозно-бумажных, горно-обогатительных комбинатов, горнодобывающих производств и других производств согласно своим параметрам, типоразмерам и назначению.

ООО «Гамбит» выпускает торцовые и сальниковые уплотнения типа **G-SEAL®** (далее уплотнения) следующих типов:

- Двойное картриджное торцовое уплотнение одно- или многоружинное;
- Двойное картриджное торцовое уплотнение с двумя металлическими сальфонами;
- Одинарное картриджное торцовое уплотнение с металлическим сальфоном;
- Одинарное картриджное торцовое уплотнение одно- или многоружинное;
- Одинарное компонентное одно- или многоружинное торцовое уплотнение;
- Одинарное компонентное торцовое уплотнение с металлическим сальфоном;
- Набивки сальниковые — сальниковое уплотнение.

ООО «Гамбит» выпускает уплотнения типа **G-SEAL®** для любых агрегатов, в том числе и иностранного производства, как для обычных условий работы, так и для химически агрессивных жидкостей с температурой среды в зоне работы уплотнения **от -70 до +425 °С**.

Конструкция уплотнений обеспечивает оптимальную гидравлическую разгрузку и контактное давление, что способствует стабильной работе пар трения и их длительному сроку службы, наличие запасных частей на нашем производстве гарантирует Вам оперативную доставку ремкомплектов, в случае отсутствия финансирования на обладание ЗИПом на Вашем складе.



Структурная схема обозначения торцовых и сальниковых уплотнений типа G-SEAL®

Торцовые уплотнения: G-SEAL® У-811-1С-32-01

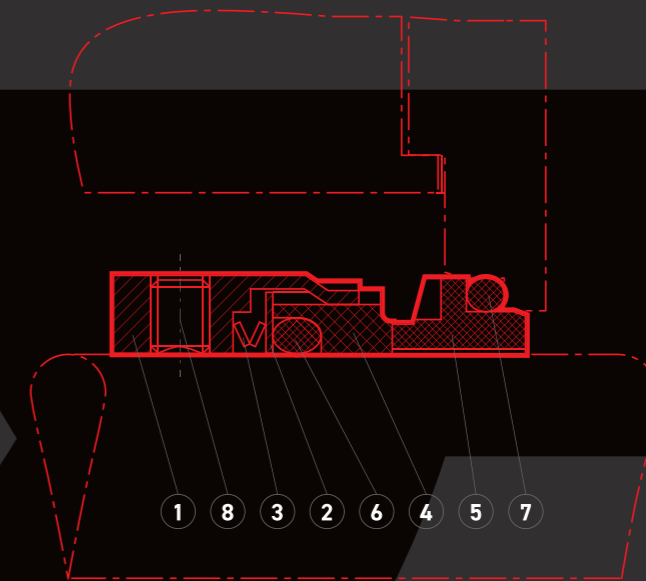
У	Уплотнение торцевое
8	Код года проектирования
1	Код пар трения
1С	Тип торцевого уплотнения
32	Подтип торцевого уплотнения
01	Код сборки

Сальниковые набивки: G-SEAL® Н-811-12-01

Н	Набивка — сальниковое уплотнение
8	Код года проектирования
1	Код основного элемента
1	Код основного элемента
12	Внешний диаметр набивки
01	Код сборки

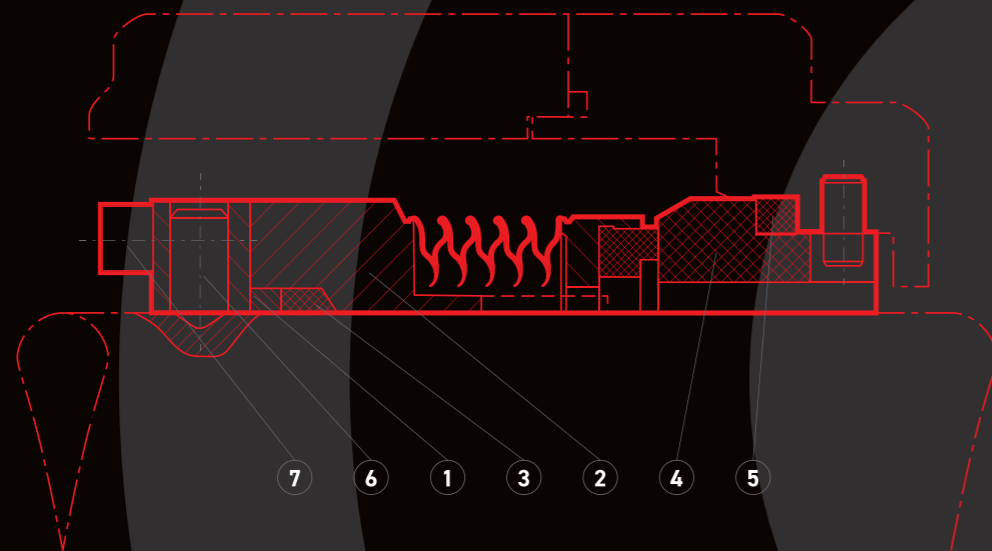
ТОРЦОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ТИПА G-SEAL® в зависимости от конструктивных особенностей изготавливаются следующих типов:

Тип торцевого уплотнения	Описание конструкции
1КП	Одинарное компонентное торцевое уплотнение много- или однопружинное.



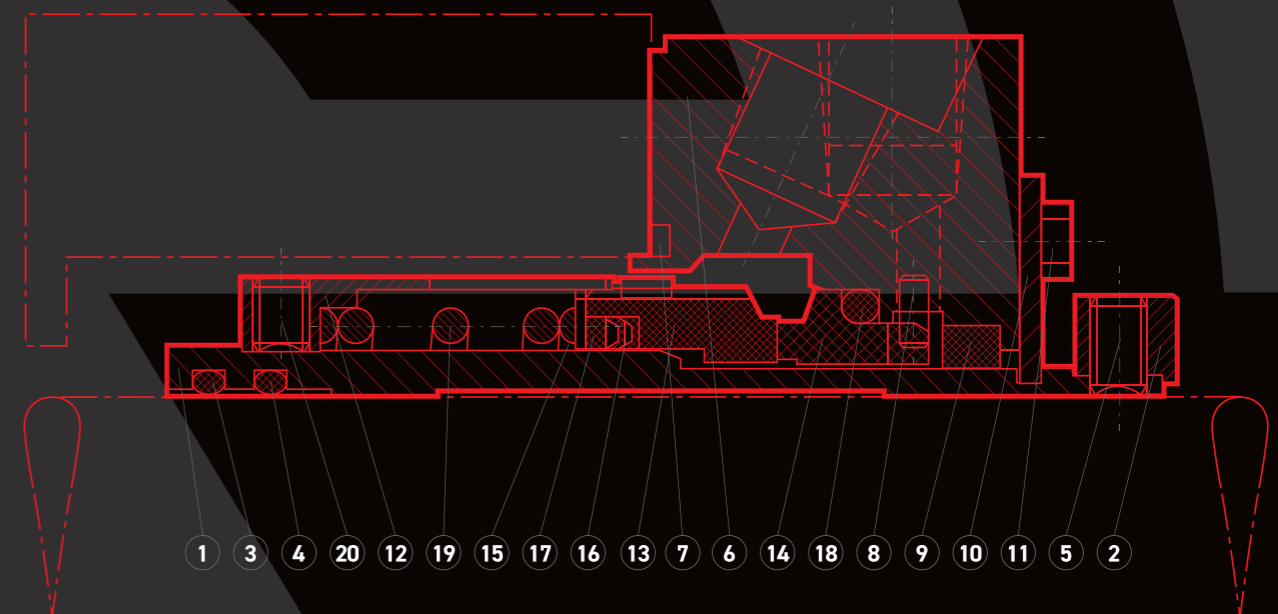
Поз.	Наименование
1	Гильза
2	Кольцо нажимное
3	Пружина
4	Втулка скольжения
5	Втулка скольжения
6	Кольцо уплотнительное
7	Кольцо уплотнительное
8	Винт установочный

Тип торцового уплотнения	Описание конструкции
1КС	Одинарное компонентное торцовое уплотнение, состоящее из сборки с металлическим сильфоном в качестве упругого элемента и отдельной ответной сборки.



Поз.	Наименование
1	Кольцо опорное
2	Сборка сильфонная
3	Прокладка
4	Втулка скольжения
5	Прокладка
6	Винт установочный
7	Винт установочный

Тип торцового уплотнения	Описание конструкции
1П	Одинарное картриджное торцовое уплотнение одно- или многопружинное.

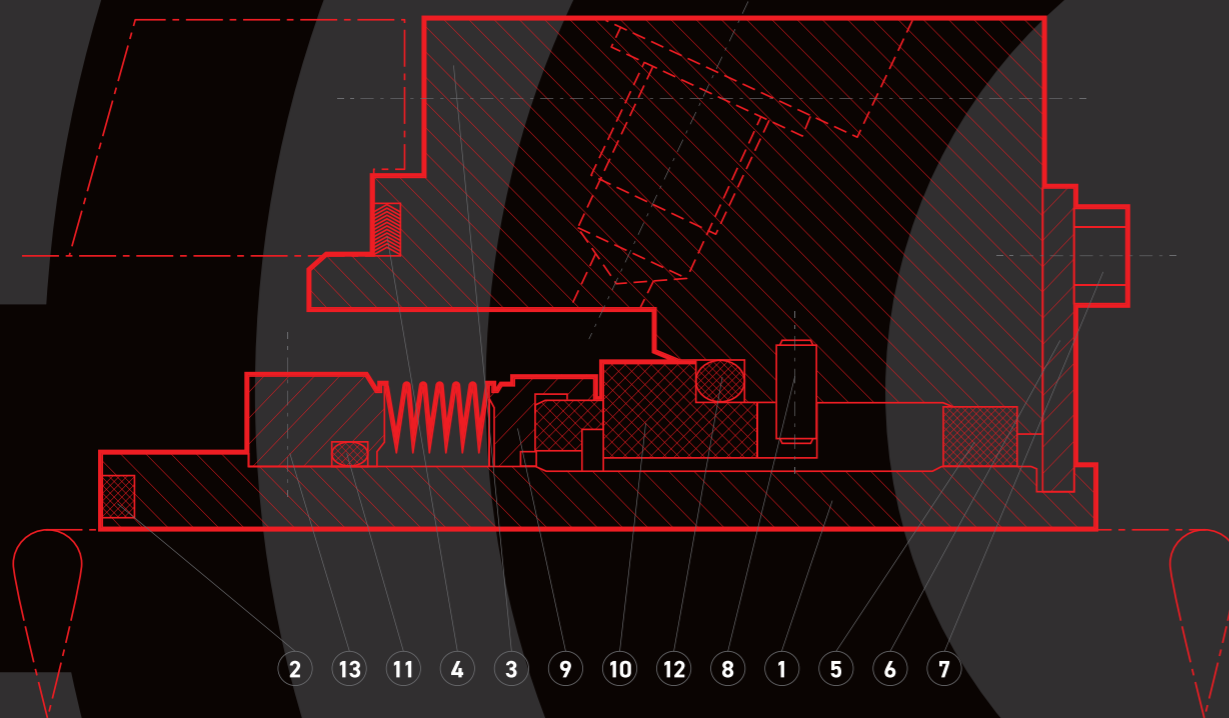


Поз.	Наименование
1	Втулка
2	Кольцо фиксирующее
3	Кольцо уплотнительное
4	Кольцо уплотнительное
5	Винт установочный
6	Корпус
7	Прокладка
8	Штифт
9	Втулка
10	Скоба монтажная

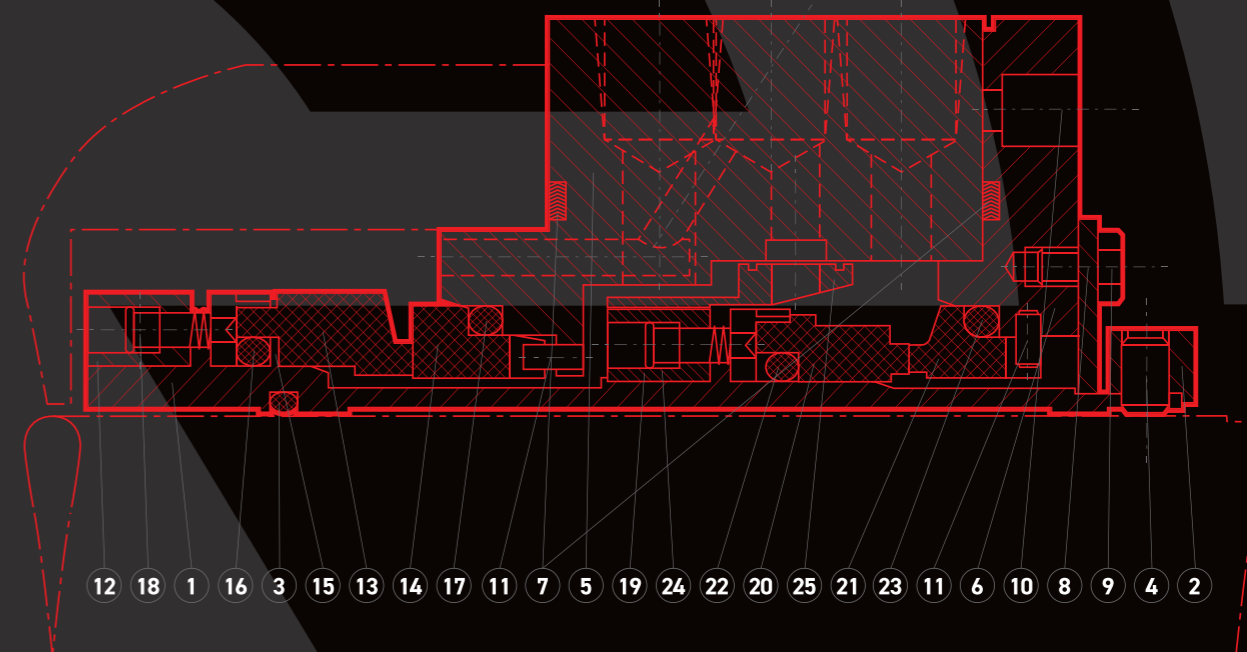
Поз.	Наименование
11	Винт установочный
12	Обойма
13	Втулка скольжения
14	Втулка скольжения
15	Кольцо нажимное
16	Манжета шевронная
17	Кольцо опорное
18	Кольцо уплотнительное
19	Пружина
20	Винт установочный

Тип торцового уплотнения	Описание конструкции
1С	Одинарное картриджное торцовое уплотнение с металлическим сильфоном (может быть снабжено дополнительным уплотнением в виде дроссельной втулки).

Тип торцового уплотнения	Описание конструкции
2П	Сдвоенное картриджное торцовое уплотнение, многоспиральное, гидравлически разгруженное.



Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Втулка вала	10	Втулка скольжения
2	Прокладка	11	Кольцо уплотнительное
3	Корпус	12	Кольцо уплотнительное
4	Прокладка	13	Винт
5	Втулка уплотнительная		
6	Скоба монтажная		
7	Винт		
8	Штифт		
9	Сборка сильфонная		



Поз.	Наименование	Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Втулка вала	10	Винт	19	Сборка пружинная
2	Кольцо	11	Штифт	20	Втулка скольжения
3	Кольцо уплотнительное	12	Сборка пружинная	21	Втулка скольжения
4	Винт	13	Втулка скольжения	22	Кольцо уплотнительное
5	Корпус	14	Втулка скольжения	23	Кольцо уплотнительное
6	Корпус	15	Кольцо уплотнительное	24	Винт
7	Прокладка	16	Кольцо уплотнительное	25	Импеллер
8	Скоба монтажная	17	Кольцо уплотнительное	26	Заглушка
9	Винт	18	Винт		

Тип торцового уплотнения	Описание конструкции
2С	Двойное картриджное торцовое уплотнение с двумя металлическими сильфонами (наружное уплотнение с металлическим сильфоном может быть заменено по согласованию с заказчиком на многоспиральное торцовое уплотнение).



Поз.	Наименование	Поз.	Наименование	Поз.	Наименование
1	Втулка вала	10	Прокладка	19	Втулка скольжения
2	Кольцо	11	Штифт	20	Кольцо уплотнительное
3	Кольцо уплотнительное	12	Скоба монтажная	21	Кольцо уплотнительное
4	Втулка	13	Винт	22	Шайба
5	Шайба	14	Винт	23	Винт
6	Болт	15	Кольцо	24	Винт
7	Винт	16	Сборка сильфонная	25	Винт
8	Корпус	17	Втулка скольжения	26	Импеллер
9	Корпус	18	Сборка сильфонная	27	Кольцо уплотнительное

САЛЬНИКОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ТИПА G-SEAL®

Тип торцового уплотнения	Описание конструкции	Рисунок
Н	Набивки сальниковые.	

Данные, представленные в данном каталоге, носят информационный характер. Сборочные чертежи реальных торцовых уплотнений и сальниковых набивок типа G-SEAL® могут изменяться, в зависимости от условий их применения, и подбираются на основе опросных листов Заказчика.

Уплотнения ООО «Гамбит» имеют сертификаты ГОСТ Р и проходят заводские испытания.

Требования к материалам.

Требования к материалам уплотнений:

Корпусные детали изготавливаются из материалов качественных отливок с последующей механической обработкой в соответствии **ТУ 4171-001-64558923-18** в зависимости от условий эксплуатации и перекачиваемой жидкости.

Элементами пар трения в торцовых уплотнениях являются неподвижные и вращающиеся уплотняющие втулки. Работоспособность элементов пар трения в торцовых уплотнениях зависит от физико-механических свойств, коррозионной (химической) стойкости материалов, от качества обработки (шероховатости и плоскостности) поверхностей трения, конструкции узла трения и от правильного выбора комбинации материалов пар трения в зависимости от условий эксплуатации согласно **ТУ 4171-001-64558923-18**.

Материал вторичных уплотнений подбирается в зависимости от характеристик уплотняемой среды. Основные типы материалов вторичных уплотнений, которые должны применяться, их предельные температуры, а также среды, для которых рекомендуется их применение, приведены в **ТУ 4171-001-64558923-18**.

Материалы набивок сальниковых, а также их применимость к различным перекачиваемым жидкостям согласно **ГОСТ 5152-84**.

Допускается по согласованию с заказчиком применение других материалов с механическими свойствами не хуже и не ухудшающих качество и работоспособность уплотнений.


Общие требования к материалам и комплектующим:






ООО «Гамбит» ведет работу с поставщиками металлического проката, литейных заготовок, резиново-технических изделий и пар трения на разных этапах производства, а также проводит входной контроль каждой партии.

Благодаря данным действиям и внутреннему СМК **ООО «Гамбит»** предлагает надёжную и качественную линейку торцовых и сальниковых уплотнений для любого оборудования.

ООО «Гамбит» имеет в постоянном резерве комплектующие для своих уплотнений (корпусные детали, пары трения, вторичные уплотнения и т.д.), а также набивки.





 +7 (495) 960-50-52
 +7 (800) 600-46-05
 www.gambitpump.ru
 info@gambitpump.ru
 141070, М.О., г. Королёв, ул. Пионерская д. 1а